(12) NACH DEM VERTE ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG 1975422592259

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 19. August 2004 (19.08.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/069458 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

- 0 -

(74) Anwälte: KLUSMANN, Peter usw.; Hoffmann Eitle, Arabellastrasse 4, 81925 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/000207

(22) Internationales Anmeldedatum:

14. Januar 2004 (14.01.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

B23D 31/00

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 03002405.3 4.

4. Februar 2003 (04.02.2003) EP

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN GMBH [DE/DE]; Auguste-Kessler-Strasse 20, 73433 Aalen (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WISNIEWSKI, Horst [DE/DE]; Dorfstrasse 33, 73433 Aalen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,

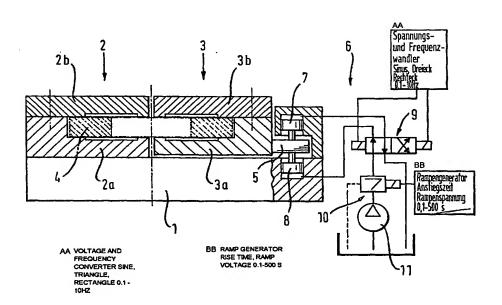
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD AND DEVICE FOR CRACKING DISK-LIKE OR PLATE-LIKE PRODUCTION PARTS
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BRECHEN VON SCHEIBEN- ODER PLATTENARTIGEN WERKSTÜCKEN

ZW.



(57) Abstract: The aim of the invention is to provide a completely novel, machining method, which is particularly suited for cracking disk-shaped or plate-shaped production parts (4), and to provide a device suited for carrying out this method. To this end, the invention provides that the respective production part (4) is chucked on both sides of the rupture plane (12) between chuck jaw pairs (23). Afterwards, the chuck jaw pairs (23) are displaced relative to one another by the action of force so that the production part (4), along the rupture plane (12), is subjected to a tensile stress alternately on the upper side and underside.